

Intitulé de la fonction <i>Job Title</i>	Chef d'Atelier Etching	
Service <i>Department</i>	Production - Atelier ETCHING	
Management hiérarchique <i>Hierarchical Management</i>	Responsable de Production/ Directeur d'usine	
Interlocuteurs dans l'entreprise <i>Contacts within the company</i>	Amont : – Achats Aval : Contrôle Qualité -Atelier Formation Transverses : Recherche et Développement, Maintenance	
Comité de Management <i>Management Committee</i>	Non	
Contacts professionnels extérieurs (Oui + détails ou Non) <i>Professional contact outside company</i>	Veille technologique, salons	
Management d'équipe (Oui + détails ou Non) <i>Team Management</i>	Oui, environ 15 personnes	
Suppléance en cas d'absence <i>Replacement in case of absence</i>	Responsable production / Directeur d'Usine	
Profil nécessaire pour cette fonction <i>Requested skills</i>	Formation <i>graduation</i>	Licence professionnelle chimie et conduite des installations de production. Licence professionnelle génie des procédés, D.U.T. Chimie, B.T.S. traitement des matériaux et des surfaces, Ou double compétence avec Bac + 2 spécialité mécanique, électrique ou automatisme ou expériences équivalentes.
	Expérience professionnelle <i>Professional experience</i>	Management , technique 5 ans minimum d'expérience
	Langues <i>Language</i>	facultatif
	Informatique <i>Computing</i>	Saisie quotidienne de données
	Qualités personnelles <i>Personal quality</i>	Esprit d'équipe, rigueur, discipline, polyvalence
	Connaissances spécifiques <i>Specific Knowledge</i>	Management , Dosage, titrage,
Moyens du poste <i>available Resources</i>	Informatique <i>Computers and tools</i>	Utilisation Système Entreprise Resource Planning (E.R.P)
	Autre(s) <i>Others</i>	
Autonomie, pouvoir décisionnaire <i>Autonomy</i>	Gérer en toute autonomie les installations de production et annexes et être garant de leur fonctionnement en continu. Décider des actions à mener (arrêt de la ligne et/ou interventions nécessaires, en paramétrage ou maintenance) A autorité pour décider de l'arrêt d'une installation en cas de non-conformité avec les règles <u>Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement, Energie (Q.H.S.E.E.)</u> Piloter les équipes de production en 5x8 avec le support du chef d'équipe (pouvoir disciplinaire, conduite des entretiens de management et professionnels) Faire appliquer les consignes sécurité, qualité, environnement et énergie	
Limites d'autonomie <i>Autonomy restriction</i>		
Perspectives d'évolution <i>Professional development</i>		
Procédure d'intégration	Formation pendant 6 mois avec 10 semaines en faction 5x8	
Raison d'être de la fonction	Etre le référent technique en atelier en matière chimique et procédés. Assurer la qualité de fabrication et la bonne marche des outils, garant de la continuité du processus. Manager les équipes de production ETCHING Veiller à l'application des règles et procédures Q.H.S.E.E. dans le service	

Éléments contractuels <i>Contract data</i>	Coefficient <i>Coefficient</i>	305
	Position <i>Position</i>	
	Statut <i>Status</i>	Non cadre
	Forfait <i>Package</i>	
	Classification <i>Grading</i>	Agent de maîtrise
	Horaire	Posté (en formation) puis journée
	Rémunération	A définir selon profil (minimum 32k€). 13 ^{ème} mois + intéressement RTT – Mutuelle d'entreprise

Activités principales *Main Activities*
Résultats permanents attendus *Expected Results*
Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement, Energie (Q.H.S.E.E.)

Comprendre, appliquer et agir au quotidien pour améliorer les règles QHSEE ;
Appliquer et faire appliquer les bonnes pratiques énergétiques et les consignes des référentiels ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001 et OHSAS 18001
Participer activement à la mise en place et au maintien des certifications en cours.

- Respecter en permanence les règles Q.H.S.E.E.
- Proposer des solutions pour améliorer les performances Q.H.S.E.E. - Pas d'accidents et d'incidents

Management

- Manager les équipes Etching (5 équipes postées – 10 à 15 opérateurs) au quotidien en coordination avec les chefs de poste
 - Proposer les évolutions de fonction, de plan de formation, anticiper les besoins en recrutement, (CDD, intérimis)
 - Assurer les réunions hebdomadaires de production et mettre en place des groupes de travail sur amélioration continue
- S'assurer de la continuité des lignes de production en veillant à aux ressources nécessaires et adaptées (gestion du planning de production, gestion des congés, pointage, organisation du travail, transfert de compétences/formation)
- S'assurer de la planification des commandes et de la gestion de la charge en coordination avec les équipes en place (chefs de poste, responsable industriel, responsable(s) de production, service Achats/commercial)
- Assurer l'intégration et la formation des nouveaux collaborateurs pour le transfert de compétences.
- Mettre au point et suivre les paramètres de production et s'assurer de la concordance des résultats avec l'atelier formation pour continuité du processus de fabrication.
- Veiller au bon fonctionnement des outils de production et décide le cas échéant des actions à mener (arrêt de la ligne et/ou interventions nécessaires)
- Décider des adaptations nécessaires à la bonne marche de l'atelier pendant le poste en journée et de la bonne coordination des équipes postées en coordination avec les chefs de poste.

- Prendre des décisions techniques concernant les lignes de fabrications
- Etre garant de la qualité des produits transmis à l'atelier suivant
- Faire des choix pour adapter la marche de l'atelier
- Collaborer avec le service de Recherche et Développement pour utilisation du parc machines à des fins d'essais de nouveaux alliages, de nouveaux paramétrages. Comme nos procédés sont à feu continu, l'essai est intégré à la production.

Contrôle de la Qualité et du suivi de production

- Préparer, réaliser les comptes rendus d'essais sur ligne de production.
- Effectuer systématiquement les dosages en cas de dysfonctionnement des outils de production ou des solutions mères (mesure de la capacité, analyse de la dispersion)
- Analyser les résultats des ébauches afin de les attribuer sur les machines en fonction des contraintes de capacité identifiées en amont.
- Contrôler la qualité des produits selon les résultats des tests effectués par les opérateurs et prendre la décision ou non de transférer à l'atelier suivant client (atelier formation).
- Optimiser les procédés Etching avec les équipes recherches et développement

- Résultats de fabrication fiables (qualité, coût, délais)
- Vérifier et saisir les données de production des dernières vingt-quatre heures en semaine en priorité chaque matin afin de pouvoir alimenter l'atelier client. Cet atelier délivre un semi-fini à un autre atelier.

Gestion des installations Annexes

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gérer en toute autonomie les installations annexes spécialisées en chimie (solutions mères, évaporateur triple effet, récupération des bains de traitement) ▪ Piloter, mettre en route, surveiller, détecter et diagnostiquer les pannes ▪ Etablir la demande d'achat liée aux commandes de l'approvisionnement des mandrins, du solvant d'extraction de l'installation. ▪ Effectuer des opérations de nettoyage sur les machines spéciales (filtres, alimentation en solvant) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gestion des installations annexes en respectant la <u>Qualité, l'Hygiène, la Sécurité, l'Environnement, et l'Energie (Q.H.S.E.E.)</u> ▪ <u>Assurer la suppléance de la filière de vente des co-produits (sels d'aluminium)</u>
---	---

Information et Communication

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Transmettre à l'équipe et à l'encadrement les informations nécessaires pour améliorer les performances de production et Q.H.S.E.E. ▪ Transmettre ses connaissances et bonnes pratiques 	<p>Proposition et mise en œuvre des idées d'amélioration</p> <p>Remontée de toutes les informations relatives à la performance QHSEE</p> <p>Efficacité de l'équipe</p>
---	--

Compétences techniques / Compétences métiers mises en œuvre

*Niveaux requis par la fonction**

	Débutant	Junior	Technicien	Expert
Savoir manager une équipe				■
Connaissances chimie générale				■
Savoir utiliser un titreur automatique			■	
Effectuer un Titrage, dosage manuel (colorimétrie)			■	
Connaitre le principe de fonctionnement et faire fonctionner une unité d'évaporation			■	
Connaitre le principe de fonctionnement et faire fonctionner une installation d'extraction liquide-liquide			■	
Connaitre la politique énergétique, procédure et exigences de l'ISO 50001 et des Usages Electriques Significatifs (U.E.S.)			■	
Connaitre les outils et méthodes de mesure et d'amélioration de la performance (5S, Rendement Industriel)			■	
Maîtriser les systèmes d'information			■	
Savoir capitaliser et partager son expérience			■	

* Niveaux requis par la fonction *

- Débutant : exerce sous contrôle d'un pair,
- Junior : exécute les consignes et les procédures,
- Technicien : Autonome dans la gestion des évènements,
- Expert : Capable d'anticipation et de pro-activité et de transfert de compétences.

Qualités professionnelles mises en œuvre / Savoir être

Aptitude à communiquer
Autonomie
Capacité d'écoute
Capacité d'anticipation
Capacité de décision
Disponibilité
Capacité d'entraînement
Force de proposition
Pédagogie
Réactivité
Résolution de problème
Respect des règles de sécurité
Rigueur, ordre, méthode
Engagement
Travail en équipe

Début mission : Immédiatement

Processus de recrutement : entretien téléphonique et physiques, tests techniques et pratiques, période d'intégration et contrôle des connaissances acquises (période d'essai).