

SATMA INDUSTRIES	FU 151 Fiche de Fonction / <i>Job Description</i>	Service Ressources Humaines 07/04/2022
---------------------	---	--

Intitulé de la fonction <i>Job Title</i>	Technicien Utilités F/H	
Service <i>Department</i>	QHSEE	
Entreprise <i>Company</i>	SATMA P.P.C.	
Management hiérarchique <i>Hierarchical Management</i>	Responsable QHSEE	
Interlocuteurs dans l'entreprise <i>Contacts within the company</i>	Toute l'entreprise	
Comité de Management <i>Management Comitee</i>	Non	
Contacts professionnels extérieurs (Oui + détails ou Non) <i>Professional contact outside company</i>	Oui - Prestataires externes, - UDIMEC, DREAL, CARSAT, DIRECCTE, Organismes de certification (...)	
Management d'équipe (Oui + détails ou Non) <i>Team Management</i>	Non	
Suppléance en cas d'absence <i>Replacement in case of absence</i>	Gestionnaire adjoint Utilités	
Doit remplacer le Responsable Contrôle Qualité en son absence		
Profil nécessaire pour cette fonction <i>Requested skills</i>	Formation <i>Training</i>	BAC PRO Procédés de la Chimie, de l'Eau et des Papiers Cartons (PCEPC) avec expérience BTS Métiers de la chimie BAC+ 2 à BAC +3 (génie des procédés, génie chimique),
	Expérience professionnelle <i>Professional experience</i>	3 à 5 ans minimum
	Langues <i>Language</i>	
	Informatique <i>Computing</i>	Autonomie sur les actions de base
	Qualités personnelles <i>Personal quality</i>	Autonomie Rigueur Organisation
	Connaissances spécifiques <i>Specific Knowledge</i>	Connaissance Systèmes QHSEE, ISO 9001, ISO 50001 Idéalement ISO14001, ISO 45001, HABILITATION H0B0 CACES 3
Éléments Contractuels <i>Contract data</i>	Coefficient <i>Coefficient</i>	240
	Position <i>Position</i>	
	Statut <i>Status</i>	Technicien
	Forfait <i>Package</i>	
	Classification <i>Grading</i>	
Moyens du poste <i>Resources available</i>	Informatique <i>Computers and tools</i>	Mise à disposition de matériel
	Autre(s) <i>Others</i>	
Autonomie, pouvoir décisionnaire <i>Autonomy</i>	Autorité sur les programmes détaillés ci-dessous	
Limites d'autonomie <i>Autonomy restriction</i>	Achats, rapport quotidien au N+1	
Perspectives d'évolution <i>Professional development</i>	A créer	

- Conditions de travail : journée, en collaboration avec le gestionnaire utilités
- Raison d'être / mission principale
 - Contribuer au bon fonctionnement des utilités et à la qualité des eaux nécessaires à la production, et à la station d'épuration dans le respect des règles et procédures Qualité Hygiène Sécurité Environnement Énergie (Q.H.S.E.E) en interface avec les ateliers formation, etching et en coordination avec le service maintenance
 - Garantir la continuité de l'outil de production par la réalisation et le suivi rigoureux des analyses (conformité réglementaire indispensable au fonctionnement de l'activité) et par l'assurance de la présence des produits en nombre suffisant et en continue pour garantir le fonctionnement des utilités (acides, ...) indispensables à l'outil de production.

Activités principales *Main Activities*

Résultats permanents attendus *Expected Results*

QHSEE

En interfaces avec les ateliers production, maintenance et sous la responsabilité du Q.H.S.E.E

- Assurer le bon fonctionnement de la Station d'Épuration STEP et des utilités : tour Aéroréfrigérante, chaîne des eaux, et de la pré-neutralisation, chaudières, compresseurs, puits et filtre brut
- Réaliser les opérations de contrôle de l'entretien sur la STEP, la production d'eau, la tour aéroréfrigérante, le stockage des bains valorisés
- En suppléance, s'assurer de la disponibilité des coproduits de la personne en charge.
- Gérer les productions d'eaux déminéralisées, permutées, réaliser les régénérations, et suivre le fonctionnement des équipements
- Réaliser les analyses journalières de la qualité des eaux (prélèvements).
- Interpréter avec pertinence les résultats des analyses, et rédiger les fiches de suivi
- Déterminer les causes de non-conformité des analyses effectuées, des équipements dont il a la charge en lien avec les ateliers concernés
- S'assurer de la bonne rédaction des FDS (fiches de données sécurité fournisseurs et coproduits) en lien avec le service achats et QHSEE
- Réaliser le dé bâttissage du filtre-pressé et l'évacuation des boues (Participe à la tenue des registres, sorties des boues)

Interfaces avec les prestataires de maintenance des installations

- Assiste les équipes d'intervention en support technique dans son périmètre sous le pilotage et la coordination du QHSEE

Approvisionnement des stocks acides

- Suivre les consommations d'acides, de soude, de chaux du site.
- Assurer le réapprovisionnement des produits chimiques (acide et chaux) et le dépotage des camions et s'assurer de leur disponibilité continue.
- Assurer le chargement des camions de coproduits
- Veiller à l'application des règles et procédures QHSEE dans son service.

- Objectif 0 accident – incidents maîtrisés
- Respect des consignes QHSEE dans l'entreprise
- Respect des normes environnementales imposées par les différents organismes.
- Assurer un échange quotidien avec le responsable QHSEE

CDD 6 mois - Renouvelable en vue d'embauche en CDI

Rémunération : 2000€ Mensuels avec 13^{ème} mois avantages Mutuelles, CSE

Astreinte téléphonique le we uniquement.